

MC212

COMPACTADOR VIBRATORIO



NUESTRA FUERZA EN SU OBRA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MOTOR TURBO

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Fabricante | Cummins |
| Modelo | QSB 4.5 – MAR-1 TIER III |
| Potencia neta (ISO 3046) | 123hp (92kW) @ 2200RPM |
| Potencia bruta (SAE J1995) | 130hp (97kW) @ 2200RPM |
| Par máximo | 620 Nm @ 1.500RPM |
| Tipo de inyección | Electrónica directa |
| Nº de cilindros / Cilindrada | 4 / 4,5l |
| Aspiración | Intercambiador de calor turbo |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|---------------------------|--|
| Sistema | Cerrado |
| Dirección | Hidráulica |
| Tracción | Hidrostática |
| Vibración | Hidrostática |
| Presión de alivio general | 22 bar (tracción) y 26 bar (vibración) |

SISTEMA DE TRACCIÓN

Tipo hidrostático, de circuito cerrado, compuesto por bomba de caudal variable, motor de pistones de caudal variable (trasero), eje diferencial, motor de pistones de caudal fijo y reductor de velocidad mecánico.

| | |
|---|--|
| Velocidad máxima (km/h) | 0 - 11 |
| Capacidad para subir colinas (Suave/Pata) | 41% - 51% |
| Oscilación | 13° por cada lado |
| Articulación | 35° a cada lado |
| Llantas | 23.1x26 – Tipo de tractor |
| Eje trasero | Reducción de engranajes planetarios y sistema antideslizante |

SISTEMA DE VIBRACIÓN

Hidrostático, compuesto por una bomba de pistón de caudal variable, un motor de pistón de caudal fijo y eje excéntrico con dos amplitudes.

| | MC 212 SUAVE | MC 212 PATA | KIT DE PATAS MC 212 |
|--|-----------------|-----------------------------------|---------------------|
| Frecuencia de vibración (vpm/Hz) Alta / Baja | | 1.980/33 (Alto) - 1.980/33 (Bajo) | |
| Amplitud nominal (mm) - Alta / Baja | 1,90 / 0,90 | 1,92 / 0,92 | 1,91 / 0,91 |
| Impacto dinámico (kgf) - Alta / Baja | 33.400 / 19.400 | 41.000 / 25.000 | 41.600 / 23.600 |
| Fuerza centrífuga (kN) - Alta / Baja | 276 / 131 | 365 / 175 | 383 / 153 |
| Número de patas | N/A | 140 | 140 |
| Área de contacto de las patas (mm ²) | N/A | 103 | 103 |

PESAS

| | MC 212 SUAVE | MC 212 PATA | KIT DE PATAS MC 212 |
|-------------------------------|--------------|-------------|---------------------|
| Peso máximo operativo (kg) | 10.640 | 11.140 | 12.040 |
| Carga estática lineal (kg/cm) | 27,90 | N/A | 27,90 |

CAPACIDAD DEL DEPÓSITO

| | |
|-------------------|------|
| Gasóleo | 280l |
| Aceite hidráulico | 80l |

SISTEMA ELÉCTRICO

| | |
|------------|-----|
| Alternador | 95A |
| Batería | 12V |
| Voltaje | 12V |

SISTEMA DE DIRECCIÓN

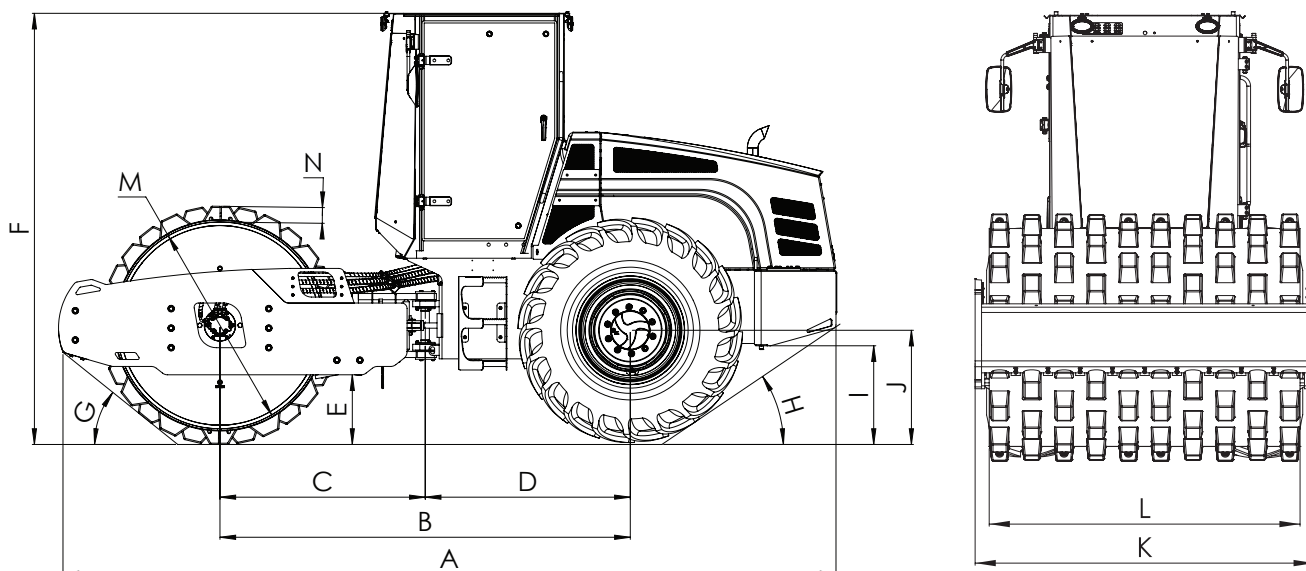
Hidráulico, compuesto por un control tipo Orbital y una bomba hidráulica de engranajes de caudal constante.

| | |
|----------------|-------------------------|
| Tipo | Comando de tipo orbital |
| Filtración | Línea de retorno |
| Desplazamiento | Joystick electrónico |

SISTEMA DE FRENOS

| | |
|--------------|---|
| Tipo | Hidrostático |
| Emergencia | Freno de seguridad multidisco en el eje trasero con aplicación mediante pulsador. |
| Aparcamiento | Freno de estacionamiento multidisco en el eje trasero activado mediante el botón "P" en la columna. |
| Servicio | Freno de servicio que se activa posicionando el joystick en punto muerto. |

DIMENSIONES GENERALES



ARTÍCULOS ESTÁNDAR

- Alarma sonora de marcha atrás
- Asiento ajustable con suspensión de resorte
- Cuervo
- Batería sellada 100Ah 750 CCA
- Pulsador de emergencia
- Cabina cerrada con aire acondicionado y certificación ROPS/FOPS;
- Cámara de visión trasera
- Llave maestra del sistema
- Freno de estacionamiento
- Indicador de combustible
- Indicador de temperatura del motor
- Indicador de avería del motor
- Joystick electrónico
- Luz de advertencia (freno, presión de aceite del motor, temperatura del aceite del motor, bajo nivel de combustible y batería)
- Liberación del freno del remolque
- Pomo del volante
- Manual de operación y mantenimiento y catálogo de piezas
- Panel de instrumentos con contador de horas
- Portaobjetos, portavasos
- Puntos de elevación
- Puntos de lubricación
- Plataforma del operador sobre amortiguadores de goma
- Sistema de tracción auxiliar
- Toma USB
- Tubo de escape montado en la parte superior del capó
- Tomas de prueba de presión
- 2 faros LED y 2 luces traseras LED

OPCIONAL

- Aire acondicionado frío/calor
- Asiento con suspensión neumática
- Cinturón retráctil
- Contrato de mantenimiento preventivo
- Extintor de incendios
- Kit de cubierta de dos piezas con patas trapezoidales y otros componentes
- Kit de faros LED adicionales
- Pintura personalizada
- Neumáticos tipo diamante
- Película protectora de seguridad contra los rayos ultravioleta
- Radio AM/FM/MP3 con USB y altavoces
- Sensor de compactación
- Flechas indicadoras
- Baliza giratoria
- Sistema de monitoreo satelital
- Tambores y raspadores de repuesto para cambio de versión
- Techo corredizo retráctil

DIMENSIONES TÉCNICAS MC 212 (mm)

| POS. | DESCRIPCIÓN | L | P | LC |
|------|---|------|-----------|------|
| A | Longitud total | | 5580 | |
| B | Longitud entre ejes | | 2942 | |
| C | Longitud central del tambor x punto de pivote | | 1472 | |
| D | Longitud del centro del eje trasero x punto de pivote | | 1470 | |
| E | Ve libre | 387 | 587 | 499 |
| F | Altura total | 2982 | 3082 | 3094 |
| G | Ángulo de ataque frontal | 31° | | 39° |
| H | Ángulo de ataque trasero | | 34° | |
| I | Altura base del enganche al suelo | | 707 | |
| J | Altura del centro del eje al suelo | | 818 | |
| K | Ancho máximo | | 2345 | |
| L | Ancho del tambor | | 2150 | |
| M | Diámetro del tambor | | 1500 | |
| N | Altura de la cubierta de la pata N (opcional) | - | 100 | 113 |
| O | Diámetro de la rueda | | W23,1x26" | |
| P | Ángulo máximo de articulación | | 35° | |
| Q | Radio de giro interno | | 3500 | |
| R | Radio de giro exterior | | 5042 | |
| S | Espesor del tambor | | 25.4 | |
| T | Espesor de la placa de cubierta (opcional) | - | - | 12.7 |

*Especificaciones sujetas a cambios por parte del fabricante sin previo aviso.

MC212

COMPACTADOR VIBRATORIO



f /Muller.Equip
 @muller_equip

