

# AP 26

## COMPACTADOR DE PNEUS



NOSSA FORÇA NA SUA OBRA

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### MOTOR TURBO

|                             |                          |
|-----------------------------|--------------------------|
| Fabricante                  | Cummins                  |
| Modelo                      | QSB 4.5 – MAR-1 / TIER 3 |
| Potência líquida (ISO 3046) | 123hp (92kW) @ 2.200RPM  |
| Potência bruta (SAE J1995)  | 130hp (97kW) @ 2.200RPM  |
| Torque máximo               | 620Nm @ 1.500RPM         |
| Tipo de injeção             | Direta Eletrônica        |
| Cilindrada                  | 4,5l                     |
| Aspiração                   | Turbo Intercooler        |

### SISTEMA HIDRÁULICO

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Sistema                 | Fechado      |
| Direção                 | Hidráulica   |
| Tração                  | Hidrostática |
| Pressão geral de alívio | 24 bar       |

### SISTEMA DE ESPARGIMENTO

Sistema pressurizado - Acionamento elétrico - Atendendo às rodas dianteiras e traseiras - Raspadores articuláveis com lâminas substituíveis - Bicos com jato em forma de leque.

### SISTEMA DE TRACÇÃO

Sistema hidrostático composto de bomba, dois motores de pistões axiais e redutores planetários ortogonais ligados diretamente às rodas traseiras com sistema de freio incorporado.

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Velocidade Máxima (km/h)      | 0 - 23             |
| Capacidade de subida em rampa | 30%                |
| Oscilação                     | 5° para cada lado  |
| Articulação                   | 30° para cada lado |
| Pneus                         | 11,00 x 20"        |

### PESOS

|   |        |
|---|--------|
| Sem Lastro (kg)                             | 10.800 |
| Com Lastros Inferiores (kg)                 | 16.000 |
| Totalmente Lastreada (Lastro Especial) (kg) | 21.270 |

### CAPACIDADE DOS RESERVATÓRIOS

|                                     |      |
|-------------------------------------|------|
| Óleo Diesel                         | 285l |
| Óleo Hidráulico                     | 70l  |
| Tanque d'água (sistema de aspersão) | 300l |

### SISTEMA ELÉTRICO

|            |      |
|------------|------|
| Alternador | 95Ah |
| Bateria    | 12V  |
| Voltagem   | 12V  |

### SISTEMA DE DIREÇÃO

Hidráulico, circuito independente, comando tipo Orbitrol, pivotamento em 2 pontos, com 3 rodas direcionais no eixo dianteiro.

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Tipo                 | Hidráulico       |
| Filtragem do Sistema | Linha de retorno |
| Deslocamento         | Pedal eletrônico |

### SISTEMA DE FREIOS

|                |  |
|----------------|--|
| Tipo           | Mecânico   |
| Emergência     | Acionamento por molas, freio multidisco atuando nos redutores traseiros    |
| Estacionamento | Acionamento por molas, freio multidisco atuando nos redutores traseiros    |
| Tipo           | Hidrostático   |
| Serviço        | Acionamento hidrostático, freio multidisco atuando nos redutores traseiros |

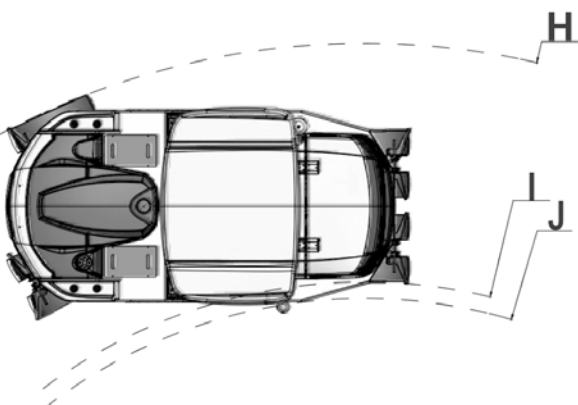
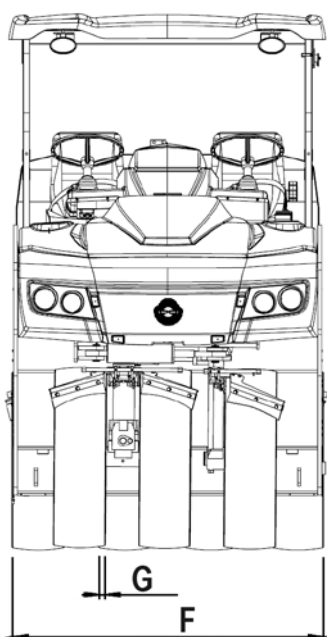
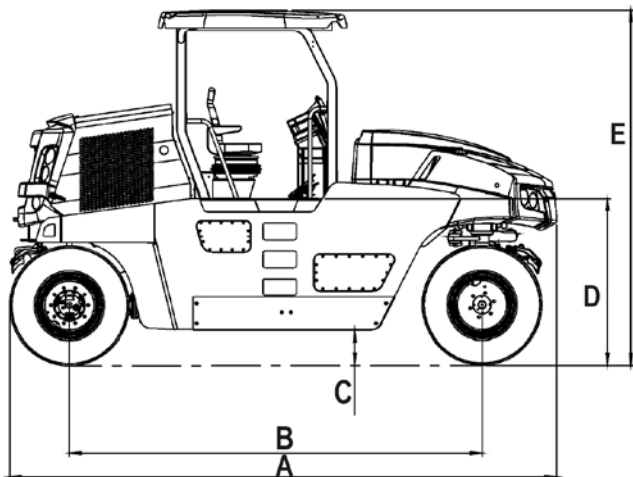
### CHASSI

Estrutura monobloco com caixa de lastro de 1,6m<sup>3</sup>, com tampas laterais para remoção do lastro e enchimento pela parte superior.

Carga distribuída uniformemente entre as rodas dianteiras e traseiras.

Lastros inferiores removíveis.

## DIMENSÕES GERAIS



## DIMENSÕES TÉCNICAS AP 26 (mm)

| POS. | DESCRIÇÃO                                 |      |
|------|---|------|
| A    | Comprimento total                         | 4880 |
| B    | Comprimento entre eixos                   | 3700 |
| C    | Vão livre                                 | 290  |
| D    | Altura base compartimento operador x solo | 1495 |
| E    | Altura total                              | 3100 |
| F    | Largura máxima de compactação             | 1820 |
| G    | Sobreposição                              | 50   |
| H    | Raio de giro máximo nos pneus dianteiros  | 8860 |
| I    | Raio de giro mínimo nos pneus traseiros   | 8605 |
| J    | Raio de giro interno (chassi)             | 6125 |

## ITENS DE SÉRIE

- Alarme sonoro marcha à ré
- Banco ajustável com suspensão de molas
- Buzina
- Bateria selada 150Ah 950 CCA
- Botão de emergência
- Chave geral do sistema
- Freio de estacionamento
- Indicador de combustível
- Indicador de temperatura do motor
- Indicador de falhas do motor
- Luz de aviso (freio, pressão do óleo do motor, temperatura do óleo do motor, baixo nível de combustível e bateria)
- Liberação manual do freio para reboque
- Manômetros (pressão nos pneus / pressão circuito pneumático)
- Manipulo no volante
- Manual de operação e manutenção e catálogo de peças
- Painel de instrumentos com horímetro
- Pontos de içamento
- Pontos de lubrificação
- Setas indicadoras
- Sistema automático de pressurização dos pneus e controle de pressurização
- Suportes para descanso da máquina
- Tacômetro
- Teto solar
- Tomadas de teste de pressão
- 4 faróis dianteiros e 4 faróis traseiros

## OPCIONAIS

- Banco com suspensão pneumática
- Cabine fechada com ar-condicionado
- Cinto retrátil
- Contrato de manutenção preventiva
- Extintor de incêndio
- Lastro adicional
- Pneu 13/80 R20
- Rádio AM/FM/MP3 com USB e alto-falantes
- Sinalizador rotativo
- Sistema de monitoramento via satélite

\*Especificações sujeitas à alteração pelo fabricante sem aviso prévio.

# AP 26

COMPACTADOR DE PNEUS



[f /Muller.Equip](#)  
[@muller\\_equip](#)

