

VAP 70

COMPACTADOR VIBRATÓRIO



NOSSA FORÇA NA SUA OBRA

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MOTOR TURBO

Fabricante	Cummins
Modelo	QSB 4.5 – MAR-1
Potência líquida (ISO 3046)	123hp (92kW) @ 2.200RPM
Potência bruta (SAE J1995)	130hp (97kW) @ 2.200RPM
Torque máximo	620 Nm @ 1.500RPM
Tipo de injeção	Direta Eletrônica
Cilindrada	4,5l
Aspiração	Turbo Intercooler

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema	Fechado
Direção	Hidráulica
Tração	Hidrostática
Vibração	Hidrostática
Pressão geral de alívio	22 bar (Tração) e 26 bar (Vibração)

SISTEMA DE TRAÇÃO

Do tipo hidrostático, circuito fechado, composto por bomba de fluxo variável, motor de pistões com fluxo variável (traseiro), eixo diferencial, um motor de engrenagens de fluxo fixo e redutor mecânico de velocidade.

Velocidade Máxima (km/h)	0 - 11
Capacidade de subida em rampa (Liso/Pata)	41% - 51%
Oscilação	13° para cada lado
Articulação	35° para cada lado
Pneus	23,1x26 – Tipo trator
Eixo traseiro	Redução nas planetárias e Sistema Anti-Derrapagem

SISTEMA DE VIBRAÇÃO

Hidrostático, composto por uma bomba de pistões com fluxo variável, um motor de engrenagens com fluxo fixo e eixo excêntrico com duas amplitudes.

Frequência de vibração (vpm/Hz) - Alta / Baixa	1.980 / 33		
Amplitude nominal (mm) - Alta / Baixa	1,90 / 0,90	1,92 / 0,92	1,91 / 0,91
Impacto dinâmico (kgf) - Alta / Baixa	33.400 / 19.400	41.000 / 25.000	41.600 / 23.600
Força centrífuga (kN) - Alta / Baixa	276 / 131	365 / 175	383 / 153
Número de patas	N/A	140	140
Área de contato das patas (mm ²)	N/A	103	103

PESOS

Peso Operacional Máximo (kg)	VAP 70 LISO	VAP 70 PATA	VAP 70 KIT PATA
	10.640	11.140	12.040
Carga Estática Linear (kg/cm)	27,90	N/A	27,90

CAPACIDADE DOS RESERVATÓRIOS

Óleo Diesel	300l
Óleo Hidráulico	105l

SISTEMA ELÉTRICO

Alternador	95V
Bateria	12V
Voltagem	12V

SISTEMA DE DIREÇÃO

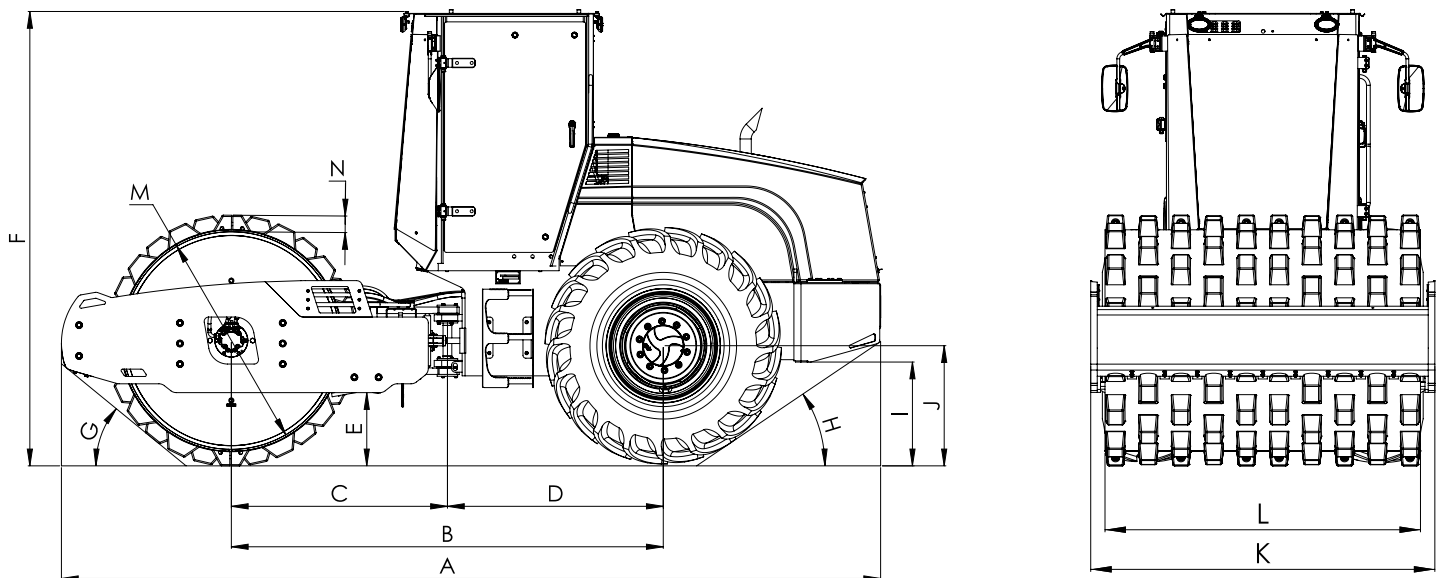
Hidráulico, composto por comando tipo Orbital e bomba hidráulica de engrenagens de vazão constante.

Tipo	Comando tipo Orbital
Filtragem	Linha de retorno
Deslocamento	Joystick eletrônico

SISTEMA DE FREIOS

Tipo	Hidrostático
Emergência	Freio de segurança multidisco no eixo traseiro com aplicação através de boteira.
Estacionamento	Freio de estacionamento multidisco no eixo traseiro acionado por tecla "P" na coluna.
Serviço	Freio de serviço acionado pelo posicionamento do joystick em neutro

DIMENSÕES GERAIS



DIMENSÕES TÉCNICAS VAP 70 (mm)

POS.	DESCRIÇÃO	L	P	LC
A	Comprimento total		5580	
B	Comprimento entre eixos		2942	
C	Comprimento centro tambor x ponto de articulação		1472	
D	Comprimento centro eixo traseiro x ponto de articulação		1470	
E	Vão livre	387	587	499
F	Altura total	2982	3082	3094
G	Ângulo de ataque frontal	31°		39°
H	Ângulo de ataque traseiro		34°	
I	Altura base de engate até solo		707	
J	Altura centro do eixo até solo		818	
K	Largura máxima		2345	
L	Largura do tambor		2150	
M	Diâmetro do tambor		1500	
N	Altura da capa pata (opcional)	-	100	113
O	Diâmetro roda		W23,1x26"	
P	Ângulo de articulação máximo		35°	
Q	Raio de giro interno		3500	
R	Raio de giro externo		5042	
S	Espessura do tambor		25,4	
T	Espessura da chapa da capa (opcional)	-	-	12,7

*Especificações sujeitas a alteração pelo fabricante, sem aviso prévio.

ITENS DE SÉRIE

- Alarme sonoro marcha à ré;
- Banco ajustável com suspensão de molas;
- Buzina;
- Bateria selada 100Ah 750 CCA;
- Botoneira de emergência;
- Cabine fechada com ar condicionado e certificação ROPS/FOPS;
- Câmera de Ré;
- Chave geral do sistema;
- Freio de estacionamento;
- Indicador de combustível;
- Indicador de temperatura do motor;
- Indicador de falhas do motor;
- Joystick Eletrônico;
- Luz de aviso (freio, pressão óleo do motor, temperatura óleo do motor, baixo nível de combustível e bateria);
- Liberação do freio para reboque;
- Manipulo no volante;
- Manual de operação e manutenção e catalogo de peças;
- Painel de instrumentos c/horimetro
- Porta-objetos, porta-copos;
- Pontos de içamento;
- Pontos de lubrificação;
- Plataforma do operador sobre amortecedores de borracha;
- Sistema de tração auxiliar;
- Tomada USB;
- Tubo de escape montado na parte superior do capô;
- Tomadas de Teste de Pressão;
- 2 faróis dianteiros e 2 faróis traseiros em LED;

OPCIONAIS

- Banco com suspensão pneumática;
- Cinto retrátil;
- Contrato de manutenção preventiva;
- Extintor de Incêndio;
- Kit capa bipartida com patas Trapezoidais e demais componentes;
- Kit adicional de farol em LED;
- Pneus tipo diamante;
- Película protetiva de segurança contra raios ultravioletas;
- Rádio AM/FM/MP3 com USB e autofalantes;
- Sensor de compactação;
- Setas indicadoras;
- Sinalizador Rotativo;
- Sistema de monitoramento via satélite;
- Tambores e raspadores avulsos para troca de versão;
- Teto solar retrátil.

VAP 70

COMPACTADOR VIBRATÓRIO



/Muller.Equip
 @muller_equip

