

AP 30

COMPACTADOR DE PNEUS



NOSSA FORÇA NA SUA OBRA

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MOTOR TURBO

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Fabricante | Cummins |
| Modelo | QSB 4.5 – MAR-1 / TIER 3 |
| Potência líquida (ISO 3046) | 123hp (92kW) @ 2.200RPM |
| Potência bruta (SAE J1995) | 130hp (97kW) @ 2.200RPM |
| Torque máximo | 620Nm @ 1.500RPM |
| Tipo de injeção | Direta Eletrônica |
| Cilindrada | 4,5l |
| Aspiração | Turbo Intercooler |

SISTEMA HIDRÁULICO

| | |
|-------------------------|--------------|
| Sistema | Fechado |
| Direção | Hidráulica |
| Tração | Hidrostática |
| Pressão geral de alívio | 24 bar |

SISTEMA DE ESPARGIMENTO

Sistema pressurizado - Acionamento elétrico - Atendendo às rodas dianteiras e traseiras - Raspadores articuláveis com lâminas substituíveis - Bicos com jato em forma de leque.

SISTEMA DE TRACÇÃO

Sistema hidrostático composto de bomba, dois motores de pistões axiais e redutores planetários ortogonais ligados diretamente às rodas traseiras com sistema de freio incorporado.

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Velocidade Máxima (km/h) | 0 - 23 |
| Capacidade de subida em rampa | 30% |
| Oscilação | 5° para cada lado |
| Articulação | 30° para cada lado |
| Pneus | 11,00 x 20" |

PESOS

| | |
|---------------------------------------------|--------|
| Sem Lastro (kg) | 11.100 |
| Com Lastros Inferiores (kg) | 16.300 |
| Totalmente Lastreada (Lastro Especial) (kg) | 27.090 |

CAPACIDADE DOS RESERVATÓRIOS

| | |
|-------------------------------------|------|
| Óleo Diesel | 285l |
| Óleo Hidráulico | 70l |
| Tanque d'água (sistema de aspersão) | 300l |

SISTEMA ELÉTRICO

| | |
|------------|------|
| Alternador | 95Ah |
| Bateria | 12V |
| Voltagem | 12V |

SISTEMA DE DIREÇÃO

Hidráulico, circuito independente, comando tipo Orbitrol, pivotamento em 3 pontos, com 5 rodas direcionais no eixo dianteiro.

| | |
|----------------------|------------------|
| Tipo | Hidráulico |
| Filtragem do Sistema | Linha de retorno |
| Deslocamento | Pedal eletrônico |

SISTEMA DE FREIOS

| | |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Tipo | Mecânico |
| Emergência | Acionamento por molas, freio multidisco atuando nos redutores traseiros |
| Estacionamento | Acionamento por molas, freio multidisco atuando nos redutores traseiros |
| Tipo | Hidrostático |
| Serviço | Acionamento hidrostático, freio multidisco atuando nos redutores traseiros |

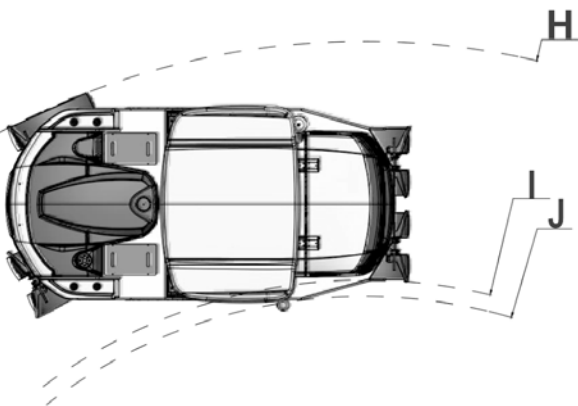
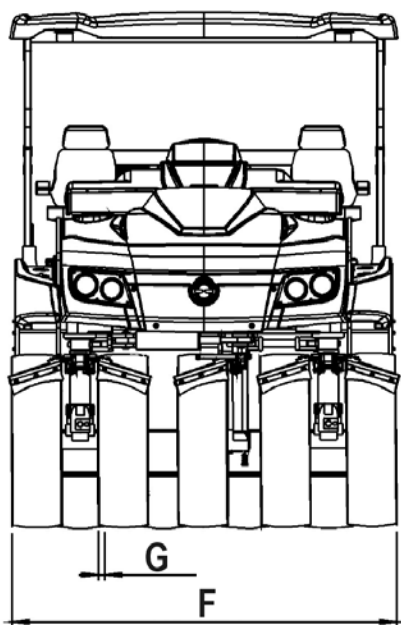
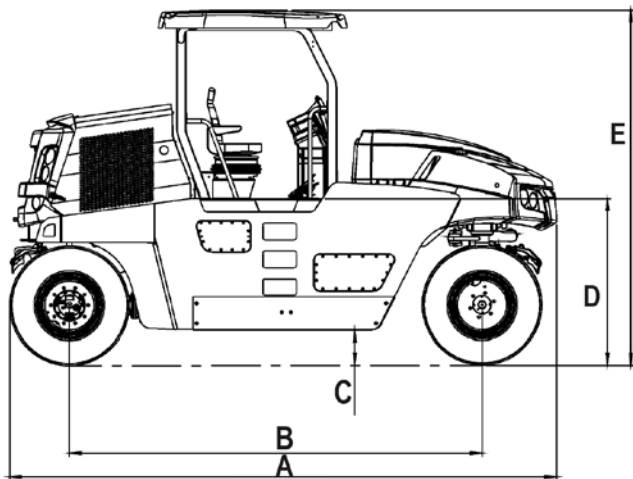
CHASSI

Estrutura monobloco com caixa de lastro de 3m³, com tampas laterais para remoção do lastro e enchimento pela parte superior.

Carga distribuída uniformemente entre as rodas dianteiras e traseiras.

Lastros inferiores removíveis.

DIMENSÕES GERAIS



DIMENSÕES TÉCNICAS AP 30 (mm)

| POS. | DESCRIÇÃO | |
|------|-------------------------------------------|------|
| A | Comprimento total | 4880 |
| B | Comprimento entre eixos | 3700 |
| C | Vão livre | 290 |
| D | Altura base compartimento operador x solo | 1495 |
| E | Altura total | 3100 |
| F | Largura máxima de compactação | 2350 |
| G | Sobreposição | 50 |
| H | Raio de giro máximo nos pneus dianteiros | 9451 |
| I | Raio de giro mínimo nos pneus traseiros | 6551 |
| J | Raio de giro interno (chassi) | 6351 |

ITENS DE SÉRIE

- Alarme sonoro marcha à ré
- Banco ajustável com suspensão de molas
- Buzina
- Bateria selada 150Ah 950 CCA
- Botão de emergência
- Chave geral do sistema
- Freio de estacionamento
- Indicador de combustível
- Indicador de temperatura do motor
- Indicador de falhas do motor
- Luz de aviso (freio, pressão do óleo do motor, temperatura do óleo do motor, baixo nível de combustível e bateria)
- Liberação manual do freio para reboque
- Manômetros (pressão nos pneus / pressão circuito pneumático)
- Manipulo no volante
- Manual de operação e manutenção e catálogo de peças
- Painel de instrumentos com horímetro
- Pontos de içamento
- Pontos de lubrificação
- Setas indicadoras
- Sistema automático de pressurização dos pneus e controle de pressurização
- Suportes para descanso da máquina
- Tacômetro
- Teto solar
- Tomadas de teste de pressão
- 4 faróis dianteiros e 4 faróis traseiros

OPCIONAIS

- Banco com suspensão pneumática
- Cabine fechada com ar-Condicionado
- Cinto retrátil
- Contrato de manutenção preventiva
- Extintor de incêndio
- Lastro adicional
- Pneu 13/80 R20
- Rádio AM/FM/MP3 com USB e alto-falantes
- Sinalizador rotativo
- Sistema de monitoramento via satélite

*Especificações sujeitas à alteração pelo fabricante sem aviso prévio.

AP 30 COMPACTADOR DE PNEUS



[f /Muller.Equip](#)
[@muller_equip](#)

