



NOSSA FORÇA NA SUA OBRA

VAP 70



**COMPACTADOR
VIBRATÓRIO**



Produto fabricado no Brasil

mullerbrasil.com

PESOS

	VAP 70 LISO	VAP 70 PATA	VAP 70 KIT PATA
Peso Operacional Máximo (kg)	10.640	11.140	12.040
Peso do Módulo Dianteiro (kg)	5.730	7.020	7.920
Carga Estática Linear (kg/cm)	27,90	N/A	27,90

SISTEMA DE VIBRAÇÃO

Hidrostático, composto por uma bomba de pistões com fluxo variável, um motor de engrenagens com fluxo fixo e eixo excêntrico com duas amplitudes.

	1.980 / 33		
Frequência de vibração (vpm/Hz) - Alta / Baixa			
Amplitude nominal (mm) - Alta / Baixa	1,90 / 0,90	1,92 / 0,92	1,91 / 0,91
Impacto dinâmico (kgf) - Alta / Baixa	33.400 / 19.400	41.000 / 25.000	41.600 / 23.600
Força centrífuga (kN) - Alta / Baixa	276 / 131	365 / 175	383 / 153
Número de patas	N/A	140	140
Área de contato das patas (mm²)	N/A	103	103

MOTOR

Fabricante	Cummins (QSB 4.5)
Potência	130hp (97 kW) à 2.200 rpm
Tipo	Em linha, turbinado, diesel, 4,5 litros
Cilindros	4
Combustão	Injeção eletrônica (TIER III)
Torque	620 Nm à 1.500rpm

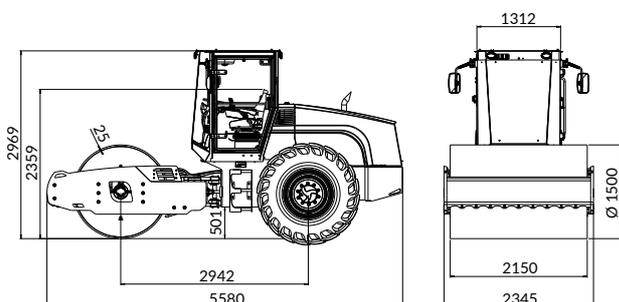
SISTEMA DE TRAÇÃO

Do tipo hidrostático, circuito fechado, composto por bomba de fluxo variável, motor de pistões com fluxo variável (traseiro), eixo diferencial, um motor de engrenagens de fluxo fixo e redutor mecânico de velocidade.

Velocidade de Trabalho (km/h)	0 - 11
Capacidade de subida de rampa (%)	38/41 (LISO) - 48/51 (PATA)
Filtragem	Na entrada da Bomba
Eixo Traseiro	Com redução nas planetárias e Sistema Anti- Derrapagem (Limited Slip)

ITENS DE SÉRIE

- Tomadas de teste de pressão;
- Cabine com ar-condicionado, ROPS/FOPS e espelhos retrovisores;
- Alarme de ré;
- Buzina;
- Painel de operação com indicador de nível de combustível, temperatura da água do motor, tacômetro e horímetro;
- Bateria 12V - 100Ah ;
- Assento ajustável com suspensão e cinto de segurança;
- Indicador de falhas do motor.



CAPACIDADES DOS RESERVATÓRIOS

Óleo Diesel (litros)	300
Óleo Hidráulico (litros)	105

SISTEMA DE DIREÇÃO

Hidráulico, composto por comando tipo Orbital e bomba hidráulica de engrenagens de vazão constante.

Tipo	Comando tipo Orbital
Filtragem do Sistema	Na linha de retorno para o tanque
Raio de Giro Externo	4.785

CHASSI

Oscilação	13° para cada lado
Articulação	35° para cada lado

SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem (V)	12
Bateria / Alternador (V/Ah)	12 / 95
Sistema de Iluminação	2 Faróis Dianteiros e 2 Faróis Traseiros

PNEUS

Especificação	23,1 x 26 - Tipo trator (PR 12, 14 ou 16)
---------------	---

FREIOS

Emergência	Do tipo hidrostático, com aplicação através do joystick de deslocamento.
Estacionamento	Hidrostático, freio de segurança multidisco, acionado por mola atuando no eixo traseiro e na bomba de tração do cilindro.

OPCIONAIS

Teto solar retrátil - Setas indicadoras - Contrato de manutenção preventiva - Extintor de incêndio - Sinalizador rotativo (Giroflex) - Kit Pata Bipartido (Ø 1715mm) - pata trapezoidais soldadas - Lastro adicional - Câmera de ré - Película - Som AM/FM/USB.