



NOSSA FORÇA NA SUA OBRA

VAP 55A



**COMPACTADOR
VIBRATÓRIO ASFALTO**



Produto fabricado no Brasil

mullerbrasil.com

PESOS

Peso Operacional Máximo (kg)	8.100
Peso Operacional (kg)	7.430
Peso do Módulo Dianteiro (kg)	4.020
Carga Estática Linear (kg/cm)	23,92

SISTEMA DE VIBRAÇÃO

Hidráulico, composto por um comando, motor e bomba de engrenagens de vazão constante e eixo excêntrico.

Frequência de vibração (Hz) - Alta e Baixa	40,50
Amplitude nominal (mm) - Alta / Baixa	0,91 / 0,49
Impacto dinâmico (kgf) - Alta / Baixa	15.520 / 10.150
Força centrífuga (kN) - Alta / Baixa	115 / 61,30
Espessura do tambor vibratório	22

ESPARGIMENTO

Sistema pressurizado composto por bomba elétrica, filtro e bicos espargidores com jato em leque sobre o tambor.

CAPACIDADES DOS RESERVATÓRIOS

Óleo Diesel (L)	230
Óleo Hidráulico (L)	90
Tanque d'água (sistema de aspersão) (L)	420

FREIOS

Serviço	Do tipo hidrostático com aplicação através da alavanca de deslocamento.
Emergência	Do tipo mecânico com aplicação através da força de molas contradiscos localizadas no eixo traseiro.
Estacionamento	

CHASSI

Oscilação	15° para cada lado
Articulação	35° para cada lado

ITENS DE SÉRIE

- Tomadas de medição de pressão;
- Cabine com ar-condicionado, ROPS/FOPS e espelhos retrovisores;
- Alarme de ré;
- Plataforma do operador basculante;
- Buzina;
- Painel de operação com indicador de nível de combustível, temperatura da água do motor, tacômetro e horímetro;
- Bateria 12V - 100Ah;
- Assento ajustável com suspensão e cinto de segurança.

SISTEMA DE DIREÇÃO

Composto por bomba de engrenagens de vazão constante, cilindros hidráulicos e válvula direcionadora (tipo orbital).

Tipo	Hidráulico
Raio de Giro Externo	4.260

MOTOR

Fabricante	Perkins
Potência	100hp (74,5 kw) a 2.200 rpm
Tipo	Em linha, turbinado, diesel, 4,4 litros
Cilindros	4
Combustão	Injeção direta
Torque	354 Nm a 1.400 rpm

PNEUS

Especificação 13,00 x 24 - 8 lonas - Tipo liso

SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem (V)	12
Bateria / Alternador (V/Ah)	12 / 90
Sistema de Iluminação	Cabine: 2 faróis (frente), 2 faróis (atrás) Teto: 2 faróis (frente), 4 faróis (atrás)

OPCIONAIS

Teto solar retrátil - Setas indicadoras - Contrato de manutenção preventiva - Extintor de incêndio - Sinalizador rotativo (giroflex) - Kit capa com patas trapezoidais - Tração dianteira (tambor).

SISTEMA DE TRAÇÃO

Do tipo hidrostático, circuito fechado, composto por bomba de fluxo variável, motor de fluxo fixo traseiro e eixo diferencial. Quando equipado com tração dianteira, adiciona-se um motor de fluxo fixo. Acionamento por alavanca mecânica com 3 estágios: frente, ré e neutro.

Velocidade (km/h)	0 - 10
Capacidade de subida de rampa (%)	40 / 65
Filtragem	No sistema de carga com filtro de 10 micras.
Eixo Traseiro	Do tipo mecânico com sistema de diferencial e redução planetária (comandos finais - rodas). Inclui sistema antiderrapagem limitada.

